

合肥市第八中学

招标文件

项目名称：合肥八中学生宿舍生活用品招标采购项目

项目编号：2022HFBZCGJW001

一、招标邀请函

尊敬的投标单位：

根据《中华人民共和国政府采购法》及省、市相关规定，保证提供货物、服务质量优、品质高前提下，提高资金使用效益，提升采购性价比，利于加强监督管理，遵循公开透明、公平竞争和诚实信用原则。合肥市第八中学家委会拟就“合肥八中学生宿舍生活用品招标采购”以公开招标的方式进行采购，欢迎具有相应资质和能力的单位参与报价。

招标须知前附表	
序号	内 容
1	项目名称：合肥八中学生宿舍生活用品招标采购 项目性质：服务类 项目编号：2022HFBZCGJW001 项目预算：无预算，据实结算。
2	采购单位：合肥市第八中学 地址：合肥市政务区习友路 1688 号

3	投标文件递交地点：合肥市第八中学 投标文件递交时间：2022 年 7 月 20 日下午 16：00 前，逾期递交的竞标文件或不符合规定的竞标文件恕不接受。 投标（报名）时间：2022 年 7 月 14 日-7 月 20 日（每天上午 8：30-11：00；下午 2：30-5:00，双休日正常上班）。 评标时间：2022 年 7 月 20 日下午 16：30 评标地点：合肥市第八中学 项目联系人和投标文件接收人：姜老师 电话：0551-63688898
4	联合体投标： ☐ 允许 ☒ 不允许
5	服务地点： 采购人指定地点 供货日期： 2022 年 8 月 12 日前
6	付款方式：无预付款，据实结算。本项目合同以人民币据实付款，合同签订后，中标供应商向采购人交纳<u>¥50000.00 元（大写 伍万元）</u>作为项目履约保证金，项目完成验收合格后，按中标单套价格据实结算；项目验收合格后 90 个工作日内无缺陷反馈后，招标人无息退还履约保证金。
7	投标文件份数：正本壹份，副本贰份（正副本叙述有差异时以正本为准），密封提交。
8	招标评定方法：综合评分法
9	备注：投标人自行踏勘现场，投标人投标时应充分了解、理解学校采购需求及新招学生总量和供货时间，充分了解校园文化内涵，以及采购数量的不确定性等基本情况，谨慎综合报价。

10	履约保证金缴纳方式： 以现金的形式缴纳到校家委会，密封处签字盖章，待 90 个工作日内无缺陷反馈后，原样无息退还履约保证金。
----	--

二、投标单位资质要求

1. 在中华人民共和国境内注册，具有独立法人资格、能够独立承担民事责任，有生产或供应能力的供应商，包括法人、其他组织、自然人。

2. 投标人具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

3. 投标人有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

4. 投标人参加此采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额（五万及以上）罚款等行政处罚。供应商在参加政府采购活动前 3 年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动；期限届满的，可以参加本次招标。

5. 投标人还应提供通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询其主体信用记录无失信被执行人、不在重大税收违法案件当事人名单之中、不在政府采购严重

违法失信行为记录名单之中，否则本次其投标将被拒绝或无效投标。

6. 具备《政府采购法》第二十二条规定的条件。

7. 符合国家法律、法规规定的其他条件。

三、评标概要

1. 评标办法：本项目采用综合评分法。根据投标人资质、信誉、投标价格、业绩、人员配备、服务方案、履约反馈等因素综合评定确定中标单位；投标报价即为每套单价，结算时不做任何增补调整，据实结算；请各投标人按照上述要求进行精心组织实证材料并投标报价。

2. 按总分高低确定第一中标人、第二中标人，中标结果通过招标信息发布站点公示，非特殊原因招标人不对未中标原因作任何解释。

3. 投标报价包含货物及服务过程中所需一切费用及交通运输费、耗材费用、防疫物资措施费、售后服务费、校内搬运至各楼层寝室等费用，定标后不再增补任何费用。

4. 中标人对招标人提供履约期间无休服务，服务的响应时间不超过 1 小时，且中标人应保证能够随时接受招标人的服务需求，遇到学校大型活动，必须不少于 2 名管理人员到现场组织保障活动的顺利开展；

5. 投标人须承诺免费提供 30 套（每 1 套包括采购所有品目产品）学生公寓用品用于资助贫困生。

6. 评标时，竞标单位无需到现场；

7. 投标人投递标书时无须缴纳评标费。

8. 为做好新型冠状病毒感染肺炎疫情防控工作，投标人需在投标文件中提供授权代表手机号码，以备接受远程询标。

四、标书内容

参加竞标单位需**密封**提交标书，标书封面**注明正、副本**，标书需包含材料审核项中的内容和以下但不限于以下内容：

1. 投标人营业执照复印件（业务范围需包含本招标内容且加盖单位公章）及投标人企业简介；

2. 公司法定代表人身份证复印件及联系电话（加盖单位公章）；

3. 投标函

4. 采购需求（套装）及分项汇总报价单

5. 提供通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询其主体信用记录，且不在政府采购严重违法失信行为记录名单内。

6. 采购套装内货物检测报告，且符合招标文件技术类参数要求；

7. 根据学校的本次招标内容提交售后服务承诺；

8. 投标单位可以接受的财务结算方式和周期；

9. 其他有利于投标公司中标的合法资料。

五、特别告知事项

招投标文件是将来签订正式合同的组成部分，与正式合同具有同等法律效力；中标后，签订合同价格为完成服务内容的固定价格，招标方不会支付任何额外的费用。

六、法律责任

中标单位有下列行为，学校可以追究其责任，中标单位所中标为废标，学校有权单方面解除合同并要求中标单位承担赔偿责任。

1. 任何投标单位恶意串通，相互陪标的；
2. 中标单位不按照本招标文件规定进行合同变更的。

七、合同包含内容

拟定合同时必须明确以下内容：

1. 招投标文件以及附件是合同的组成部分；
2. 中标单位已经充分知晓并且愿意遵守“特别告知事项”和“法律责任”；
3. 履行地为合肥市第八中学校区；
4. 对于质量、验收、付款，违约责任等事宜有清楚的规定。

八、项目内容及要求

（一）项目名称：合肥八中学生宿舍生活用品招标采购项目

（二）项目概况：

合肥市第八中学创办于 1956 年，位于合肥市政务区习友路 1688 号，学校现占地面积约 150 亩，建筑面积 14 万平米，是一所**半寄宿制**学校。学校秉承“我畅想，我追问，我行动”的校训，秉持“老师与学生共同发展，幸福成长”的办学理念，树立“建适合学生之课程，走特色发展之路”的办学目标，以“为培养具有平民情怀的卓越人才奠基”为培养目标，以“人格的榜样、探究的专家、成长的典范”为教师发展目标，培育“教学相长、知行合一”的教风和“心有静，行有度，学有长”的学风，形成了“协作进取、务实和谐”的校风。

学校倡导“视读书和运动为生命，此生你不会平庸”。每周开设两节阅读课，无功利的纯粹阅读——有读书方法指导，有读书分享会，观点交流，分享读书的快乐。每个学生三年阅读 700 万字，养成爱读书会读书终身读书的好习惯。寒来暑往，从不间断的阳光长跑，英伦风格的校服飘动在操场上，呐喊声激情高亢，每天 800 米，每年跑完 160 公里，三年跑完 480 公里。

合肥八中 2022 级预计招生 1850 人，学校致力于学生的德育工作，塑造风清气正的校园环境，打造美美与共的“银杏文化”。

（三）项目采购内容及要求：

1. 投标人需提供 32 支印花三件套花型的**彩色**设计图纸（附于投标文件中），花型设计须适合学生用的颜色及图案，颜色明亮、富有活力、图案清晰，印染设计体现校园文化、蕴含合八精神，并附印染设计说明和图解。

2. 所投货物中以下 8 类产品必须批检：A 级盖棉胎、D 级垫棉胎、32 支印花三件套、32 支印花垫被套、PP 棉枕芯、蚊帐、迷彩卧具包、色织平纹毛巾被，须由投标人委托安徽省产品质量监督检验研究院或有权第三方检测机构（需提供检测机构资质证明）进行检测。中标人送检（批检费用由中标人承担）货物，按照**附件四**技术参数中的检验项目进行检验并出具检验报告（须有“CMA”标志），未提供检验报告或检验报告不合格者投标无效。

3. 报价包含开票税、运输、打包、发放到寝室床位、退货及防疫消杀等相关费用在内。需将所有产品按套打包，按照招标人要求发到各楼层寝室，多退少补，据实结算。后期招标人不再追加任何费用，报价时需审核仔细。

4. 中标人需按照招标人要求，在印染过程中加印校徽等校园文化设计元素，体现校园文化特色，铸造文化浸润、氛围育人、环境育人模式。

(四) 采购需求(套装)及分项汇总报价单

序号	物品名称	单位	数量	单价(元)	合计(元)	备注
1	A级盖棉胎 2kg	床	1			具体尺寸 及要求详 见附件四 技术参数
2	A级盖棉胎 3kg	床	1			
3	D级垫棉胎 3kg	床	1			
4	PP棉枕芯	只	1			
5	32支印花 三件套	套	2			
6	32支印花 垫被套	床	1			
7	蚊 帐	顶	1			
8	色织平纹 毛巾被	床	1			
9	迷彩卧具包	只	1			
10	2.0L 注塑连底 保温瓶	只	1			
11	塑 料 盆	只	2			
12	塑料口杯	只	1			
13	亚麻凉席+枕席	套	1			
总 价 (元/套)						

九、材料审核及评分标准（满分 100 分）

本表中所有材料均需加盖投标单位公章

- 1. 评审小组只对通过初审的响应文件进行综合评审。
- 2. 根据评分的细则，评委应对进入综合评审的所有响应文件进行评分，并分别填写打分表。
- 3. 对投标人的评委赋分，取各位评委评分的平均值为该投标人的最终得分，得分均保留小数点后两位（小数点后第三位四舍五入）。最终选取得分最高投标人作为中标人。

技术资信分值占总分值的权重为 70%，价格分值占总分值的权重为 30%。具体评分细则如下：

（一）资格审核

分项	内容	评分标准
必备项 注：缺一即为废标	投标函（加盖单位公章）	必备
	公司营业执照复印件（业务范围需与本项目招标需求相符且加盖单位公章）	必备
	公司法定代表人身份证复印件及联系电话（加盖单位公章）	必备
	提供信用中国（www.creditchina.gov.cn）和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询其主体信用记录，且不在政府采购严重违法失信行为记录名单内。	必备

（二）评分标准

类别	评分内容	评分标准	分值范围
技术与资信(70分)	技术参数及要求	所供生活用品检验报告内容符合技术参数要求，每个品类符合要求的得2分，不符合不得分，共计8个主要品类，最高16分。 1. A级盖棉胎检验报告（2分） 2. D级垫棉胎检验报告（2分） 3. 32支印花三件套检验报告（2分） 4. 32支印花垫被套检验报告（2分） 5. PP棉枕芯检验报告（2分） 6. 蚊帐检验报告（2分） 7. 迷彩卧具包检验报告（2分） 8. 色织平纹毛巾被检验报告（2分）。 投标文件中须提供第三方有权检测机构出具的2022年度检测报告（须含有“CMA”或“CNAS”标志），原件装订于投标文件正本中，副本提供复印件，检测报告中委托单位或受检单位须为投标人。	0-16分
	业绩	自2020年1月1日以来(以合同签订日期为准)，投标人提供学校学生生活用品招标合同，合同供货内容须包含“8个品类”的主要检验商品，每份2分，满分4分，品类不全的业绩不得分。投标时提供合同复印件，合同复印件应能够体现品目内容、签约双方印章，否则为无效证明材料。	0-4分
	资信	投标人获得《商品售后服务评价体系》五星级得5分；四星级得3分；三星级及以下标准不得分。（认证范围须涵盖床上用品，提供在有效期内的证书扫描件及证书认证网络查询截图，未提供不得分）；投标人具有行政主管部门颁发的荣誉或奖项的，其中个人荣誉奖项一项得3分，投标企业荣誉的得3分，共6分。	0-11分

	设计方案	投标人所提供 32 支印花三件套花型设计彩色图 纸及设计方案阐述。颜色、图案设计能够充分体现校园文化及特色的，得 20-25 分；颜色、图案设计能基本阐明校园文化及特色的，得 10-19 分，颜色、图案设计一般得 5-9 分，差的或未提供不得分。	0-25 分
	技术方案	投标人投标时提供生产技术方案，主要内容包括本厂生产拟投标产品执行的技术标准，以及本厂管理的操作规程、质量监管、生产安全、规章制度、出厂抽检等。根据投标人的技术方案内容，标准 规程完整程度，质量监管措施、生产安全保障得力，规章制度齐全，方案科学可行的得 5-6 分，一般的得 3-4 分，较差的得 1-2 分，未提供不得分。	0-6 分
	服务方案	投标人投标时须提供售后服务方案，主要内容包括供货保障、人员安排、配合分发、处理供货过程特殊情况、售后服务等相关内容。服务方案内容完整详实、考虑周到、合理可行、保障有力的得 5-6 分，一般的得 3-4 分，较差的得 1-2 分，未提供不得分。	0-8 分
投标报价 (30 分)	(1) 评标基准价计算方法：所有通过初审的投标人的有效投标报价的算术平均值为评标基准价。 (2) 投标报价等于评标基准价得分为满分 30 分，其他报价得分按照下式计算：投标报价得分=30-30× (评标基准价-投标报价) /评标基准价。		

十、其它

本招标文件的最终解释权归合肥市第八中学。

附件一：投标函

附件二：项目报价书

附件三：服务承诺书

附件四：技术参数

附件一：

投标函

致：合肥市第八中学家委会

根据贵方所发“合肥八中学生宿舍生活用品招标采购项目”公开招标公告，提交投标文件正本壹份、副本壹份。

我方兹宣布同意如下：

1、如我公司成交，我公司承诺愿意按投标文件规定缴纳履约保证金和成交服务费。按本次投标文件规定及最终报价承诺供货及安装。

2、我方根据本次投标文件的规定，严格履行合同的义务和责任，并保证于买方要求的日期内完成服务，并通过买方验收。

3、我方承诺报价低于同类货物和服务的市场平均价格。

4、我方已详细审核本次投标文件，包括投标文件附件、参考资料、投标文件修改书或图纸（如有），我方正式认可并遵守本次投标文件，并对投标文件各项条款、规定及要求均无异议。我方知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。

5、我方同意从供应商须知规定的投标日期起遵循本投标文件，并在供应商须知规定的投标有效期之前均具有约束力。

6、我方承诺如投标保证金未在投标文件规定时间前到达贵方指定的账户，我方投标无效，由此产生的一切后果由我方承担；如果在投标后规定的投标有效期内撤回投标，我方的投标保证金可被贵方没收。

7、我方同意按贵方要求在投标现场规定时间内向贵方提供与其投标有关的任何证据或补充资料，否则，我方的响应文件可被贵方拒绝。

8、我方完全理解贵方不一定接受最低报价的投标。

9、我方同意投标文件规定的付款方式、服务期限。

10、我方对响应文件中所提供资料、文件、证书及证件的真实性和有效性负责。

11、与本投标有关的通讯地址：

电 话： 传 真：

供应商基本账户开户名：

账号：

开户行：

投标单位（盖章）：

日期： 年 月 日

附件二：项目分项及汇总报价书（单位：套）

序号	物品名称	单位	数量	单价（元）	合计（元）	备注
1	A 级盖棉胎 2kg	床	1			具体尺寸 及要求详 见附件四 技术参数 （可零售）
2	A 级盖棉胎 3kg	床	1			
3	D 级垫棉胎 3kg	床	1			
4	PP 棉枕芯	只	1			
5	32 支印花 三件套	套	2			
6	32 支印花 垫被套	床	1			
7	蚊 帐	顶	1			
8	色织平纹 毛巾被	床	1			
9	迷彩卧具包	只	1			
10	2.0L 注塑连底 保温瓶	只	1			
11	塑料盆 外径 400mm	只	2			
12	塑料口杯	只	1			
13	亚麻凉席+枕席	套	1			
总 价（元/套）						

注：报价含开票税、运输、打包、分发到楼层寝室、退货、售后服务等在内。
招标人不再追加任何后期产生的所有费用。报价时需审核仔细，费用据实结算。

投标单位（盖章）：

年 月 日

附件三：

服务承诺书

质量要求是否响应 招标文件 (请填写“响应”或者“不响应”)	
付款方式是否响应 招标文件 (请填写“响应”或者“不响应”)	
承诺资助贫困生 (请填写“响应”或者“不响应”)	
其他优惠条件和服务承诺（如有则填写，没有填“无”）	
其他说明：	

投标单位（盖章）：

年 月 日

附件四：技术参数

提供货物需满足以下技术参数或正偏离，其中 1-8 项为必检项目且提供检测报告。

1、A 级盖棉胎（2kg）

1.参考标准

① GB/T 35932-2018 《梳棉胎》

2.产品要求

项 目			技术要求		
产 品 规 格	重量偏差率		≥－3.0%		
	尺 寸	长 度	2100 mm	（允差±2.0%）	
		宽 度	1500 mm		
	质量等级		A 级		
原 材 料 要 求	填充物	纤维含量	100%棉		
		梳棉颜色级	31 级及以上		
	网 纱	纤维含量	100%棉		
质 量 要 求	含杂质率（%）		≤0.8		
	短纤维含量（%）		≤17		
	研磨率（%）		≥85		
		形 态	纤维很蓬松，分布均匀，手感柔软，回弹性很好。		
		铺 棉	铺棉均匀平坦，厚薄一致，手感无棉块。		
		包 边	包边整齐，四边平直，四角方正，无缺花，不塌边； 两头包边面纱长度≥15cm。		
	工 艺 质 量	面 纱 （根/10cm）	竖 纱	≥13	
			左斜纱	≥13	
			右斜纱	≥13	
			缺 纱	<2%/面	
			并 纱	≤3 处/面（3 根以上为并纱）	
		筋 纱 （道/面）	竖 筋	≥10	
			左斜筋	≥15	
			右斜筋	≥15	
			筋纱用纱	≥2 根	

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (A 级盖棉胎)	检验结果	单项判定
1	重量偏差率（%）	≥ -3.0		
2	尺寸（mm） 长度 宽度	2100（ $\pm 2.0\%$ ） 1500（ $\pm 2.0\%$ ）		
3	纤维含量	填充物 100%棉 网纱 100%棉		

4	梳棉颜色级	31 及以上		
5	形态、铺棉、包边、 缺纱、并纱 包边面纱长度	详见技术说明 ≥15cm		
6	面纱（根/10cm） 竖纱 左斜纱 右斜纱	≥13 ≥13 ≥13		
7	筋纱（道/面） 竖筋 左斜筋 右斜筋 用纱	≥10 ≥15 ≥15 ≥2		
8	含杂质率（%）	≤0.8		
9	短纤维含量（%）	≤17		
10	研磨率（%）	≥85		

2、A 级盖棉胎（3kg）

1.参考标准

① GB/T 35932-2018《梳棉胎》

2.产品要求

项 目			技术要求		
产 品 规 格	重量偏差率		≥－3.0%		
	尺 寸	长 度	2100 mm	(允差±2.0%)	
		宽 度	1500 mm		
	质量等级		A 级		
原 材 料 要 求	填充物	纤维含量	100%棉		
		梳棉颜色级	31 级及以上		
	网 纱	纤维含量	100%棉		
质 量 要 求	含杂质率 (%)		≤0.8		
	短纤维含量 (%)		≤17		
	研磨率 (%)		≥85		
		形 态		纤维很蓬松，分布均匀，手感柔软，回弹性很好。	
		铺 棉		铺棉均匀平坦，厚薄一致，手感无棉块。	
		包 边		包边整齐，四边平直，四角方正，无缺花，不塌边； 两头包边面纱长度≥15cm。	
	工 艺 质 量	面 纱 (根/10cm)	竖 纱	≥13	
			左斜纱	≥13	
			右斜纱	≥13	
			缺 纱	<2%/面	
			并 纱	≤3 处/面 (3 根以上为并纱)	
		筋 纱 (道/面)	竖 筋	≥10	
			左斜筋	≥15	
			右斜筋	≥15	
筋纱用纱			≥2 根		

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (A 级盖棉胎)	检验结果	单项判定
1	重量偏差率（%）	≥-3.0		
2	尺寸（mm） 长度 宽度	2100（±2.0%） 1500（±2.0%）		
3	纤维含量	填充物 100%棉 网纱 100%棉		
4	梳棉颜色级	31 及以上		
5	形态、铺棉、包边、 缺纱、并纱 包边面纱长度	详见技术说明 ≥15cm		

6	面纱（根/10cm） 竖纱 左斜纱 右斜纱	≥13 ≥13 ≥13		
7	筋纱（道/面） 竖筋 左斜筋 右斜筋 用纱	≥10 ≥15 ≥15 ≥2		
8	含杂质率（%）	≤0.8		
9	短纤维含量（%）	≤17		
10	研磨率（%）	≥85		

3、D 级垫棉胎（3kg）

1.参考标准

① GB/T 35932-2018《梳棉胎》

2.产品要求

项 目			技术要求		
产 品 规 格	重量偏差率		≥－3.0%		
	尺 寸	长 度	2000 mm	（允差±2.0%）	
		宽 度	900 mm		
	质量等级		D 级		
原 材 料 要 求	填充物	纤维含量	100%棉		
		梳棉颜色级	13 级及以上		
	网 纱	纤维含量	100%棉		
质 量 要 求	含杂质率（%）		≤1.4		
	短纤维含量（%）		≤23		
	研磨率（%）		≥80		
		形 态	纤维松散均匀一般,手感弹性稍差。		
		铺 棉	铺棉均匀，厚薄一致，手感无棉块。		
		包 边	包边整齐，四边平直，四角方正，无缺花，不塌边； 两头包边面纱长度≥15cm。		
	工 艺 质 量	面 纱 （根/10cm）	竖 纱	≥13	
			左斜纱	≥13	
			右斜纱	≥13	
			缺 纱	<2%/面	
			并 纱	≤3 处/面（3 根以上为并纱）	
		筋 纱 （道/面）	竖 筋	≥6	
			左斜筋	≥15	
			右斜筋	≥15	
			筋纱用纱	≥2 根	

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (D 级垫棉胎)	检验结果	单项判定
1	重量偏差率（%）	≥-3.0		
2	尺寸（mm） 长度 宽度	2000（±2.0%） 900（±2.0%）		
3	纤维含量	填充物 100%棉 网纱 100%棉		
4	梳棉颜色级	13 及以上		
5	形态、铺棉、包边、 缺纱、并纱	详见技术说明		

	包边面纱长度	≥15cm		
6	面纱（根/10cm） 竖纱 左斜纱 右斜纱	≥13 ≥13 ≥13		
7	筋纱（道/面） 竖筋 左斜筋 右斜筋 用纱	≥6 ≥15 ≥15 ≥2		
8	含杂质率（%）	≤1.4		
9	短纤维含量（%）	≤23		
10	研磨率（%）	≥80		

4、PP 棉枕芯

1.参考标准

- ①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》
- ②GB/T 22843-2009《枕、垫类产品》
- ③GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》
- ④GB/T29256.5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第 5 部分:织物中拆下纱线线密度的测定》

2.产品要求

项 目			技术要求	
产品规格	填充物重量		≥500 g	
	尺寸	长 度	650 mm	(允差±2.5%)
		宽 度	420 mm	
原材料要求	面料 枕芯套	材质	100%棉平纹布，无拼幅和接头	
		线密度及经纬密度	27.8tex(21 ^s)/236×228 根/10cm (线密度允差	
		平方米重量	≥130g/m ² (缩水后)	
		耐干摩擦色牢度	≥3—4 级	
	填充物		100%三维卷曲中空涤纶短纤维(1 孔及以上)	
	染料		使用环保染料，禁用可分解芳香胺染料	
国家 强制性 标准	甲醛含量		≤300mg/kg	
	PH 值		4.0～9.0	
	异味		无（特别是酸味）	
质量 要求	外观质量		做工精美，外观设计协调一致。面料表面无破损、针眼、色渍、污渍，填充物厚薄均匀充实，手感柔软、无团状物。	
	缝制及工艺质量		缝迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，接针套正，边口处必须打回针，回针长≥10mm；无跳针、浮针、漏针、脱线等现象，接针套正，无线头；针迹整齐均匀，针迹密度平缝≥10 针/30mm。	

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (PP 棉枕芯)	检验结果	单项判定
1	填充物重量 (g)	≥500		
2	尺寸 (mm) 长度 宽度	650 (±2.5%) 420 (±2.5%)		
3	纤维含量 (%) 面料 填充物	棉 100 涤纶 100 (1 孔及以上)		
4	线密度 (tex)	27.8 (±10%)		
5	面料平方米重量 (g/m ²)	≥130(缩水后)		

6	耐干摩擦色牢度（级）	≥3—4		
7	甲醛含量（mg/kg）	≤300		
8	pH 值	4.0~9.0		
9	异味	无		
10	外观及工艺质量	详见技术说明		
11	缝制要求 回针长 针迹密度 平缝	≥10mm ≥10 针/30mm		

5、32 支印花三件套（32 英支/100*65）

1. 参考标准

- ①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》
- ②GB/T 22796-2021《床上用品》
- ③GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》
- ④GB/T29256.5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第5部分:织物中拆下纱线线密度的测定》

2. 产品要求

项 目			技术要求		
产 品 规 格	被 套		≥2110mm×1510mm		成 品 缩 水 后
	床 单		≥2100mm×1100mm		
	枕 套		≥650mm×430mm		
原 材 料 要 求	面 料	材质		100%棉斜纹印花布，同面料，平方米重量≥125g/m ² (缩	
		线密度及经纬密度		18.2tex(32°)/394×256 根/10cm（线密度允差±10%）	
		织物断裂强力		经向≥300N，纬向≥250N	
		色 牢 度	耐皂洗		≥3—4 级
	耐干摩擦		≥3—4 级		
	染料		使用环保染料，禁用可分解芳香胺染料；印花所用染料颜色不少于四种。		
国家 强制性 标准	甲醛含量		≤75mg/kg		
	PH 值		4.0～8.5		
	异味		无（特别是酸味）		
质 量 要 求	外观质量		做工精美，外观设计协调一致。被套、床单、枕套使用整幅布匹裁剪，无拼幅和接头，被套的里、面片经纬方向一致，面料表面无破损、针眼、色渍、污渍、条块状疵点，印花效果良好，整体图位不偏，被套、枕套开口合理。无跳针、浮针、漏针、脱线。缝纫轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，边口处应打回针。		
	工 艺 质 量	被套		开口设在被套头端，开缝长度≥800mm，开口处布带有3对，每条长≥200mm，布带匀称、连接牢固。	
		床单		两头免边≥20mm，两边免边≥15mm（光边除外）	
		枕套		开口设在头端，叠面要≥200mm。	
		缝制要求		线路轨迹流畅，缝份均匀，边口处回针长≥10mm；被套、枕套针迹密度平缝≥10 针/30mm，床单针迹密度≥9 针/30mm。	

3. 检验项目

序号	检验项目	技术要求 (32 支印花三件套)	检验结果	单项判定
1	缩水后长度（mm）			
	被套	≥2110		
	床单	≥2100		
	枕套	≥650		

2	缩水后宽度 (mm) 被套 床单 枕套	≥1510 ≥1100 ≥430		
3	纤维含量 (%)	棉 100		
4	线密度	18.2tex (允差±10%)		
5	面料织物	斜纹印花布		
6	面料平方米重量 (g/m2)	≥125 (缩水后)		
7	布料颜色	四色及以上		
8	断裂强力 (N) 经向 纬向	≥300 ≥250		
9	耐皂洗色牢度 (级) 变色 沾色	≥3-4 ≥3-4		
10	耐干摩擦色牢度 (级)	≥3-4		
11	甲醛含量 (mg/kg)	≤75		
12	pH 值	4.0~8.5		
13	异味	无		
14	外观及工艺质量	详见技术说明		
15	缝制要求 针迹密度 (针/30mm) 被套 床单 枕套 回针长 (mm) 被套 床单 枕套 被套开缝长度 (mm) 布带长度 (mm) 床单两头免边 (mm) 两边免边 (mm) 枕套开口处叠面 (mm)	≥10 ≥9 ≥10 ≥10 ≥10 ≥10 ≥800 (开口在头端) ≥200 (布带有 3 对) ≥20 ≥15 (光边除外) ≥200		

6、32 支印花垫被套

(32 英支/56*54)

1.参考标准

- ①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》
- ②GB/T 22796-2021《床上用品》
- ③GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》
- ④GB/T29256.5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第 5 部分:织物中拆下纱线线密度的测定》

2.产品要求

项 目			技术要求	
产 品 规格	长 度		≥2010mm	成品缩水后
	宽 度		≥910mm	
原 材 料 要求	面 料	材质		100%棉,印花格子布。要求平方米重量≥85g/m²(缩水后)。
		线密度及经纬密度		18.2tex(32 ^s)/220×212 根 /10cm （ 线 密 度 允 差 ±10% ）
		织物断裂强力		≥250N
		色 牢 度	耐皂洗	≥3—4 级
			耐干摩擦	≥3—4 级
	染料		使用环保染料，禁用可分解芳香胺染料；染料颜色为三色及以下。	
国家 强制性 标准	甲醛含量		≤300mg/kg	
	PH 值		4.0～9.0	
	异味		无（特别是酸味）	
质 量 要求	外观质量		由整幅布匹裁剪，无拼幅和接头，里、面片经纬方向一致，面料表面无破损、针眼、色渍、污渍，开口合理，缝制均匀流畅。	
	工 艺 质量	开口	开缝设在垫被套头端，开缝长度≥700mm，开口处布带等距有 2 对，每条长度≥150mm，布带匀称、连接牢固。	
		缝制要求	线路轨迹流畅，缝份均匀，边口处必须打回针，回针长≥10mm；针迹密度平缝≥10 针/30mm。	

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (32 支印花垫被套)	检验结果	单项判定
1	缩水后尺寸 (mm) 长度 宽度	≥2010 ≥910		
2	纤维含量 (%)	棉 100		

3	线密度 (tex)	18.2 (±10%)		
4	面料织物	平纹印花格子布		
5	面料平方米重量 (g/m ²)	≥85 (缩水后)		
6	布料颜色	三色及以下		
7	断裂强力	≥250N		
8	耐皂洗色牢度 (级) 变色 沾色	≥3-4 ≥3-4		
9	耐干摩擦色牢度 (级)	≥3-4		
10	甲醛含量 (mg/kg)	≤300		
11	pH 值	4.0~9.0		
12	异味	无		
13	外观及工艺质量	详见技术说明		
14	缝制要求 针迹密度 (针/30mm) 平缝 回针长 (mm) 开缝长度 (mm) 布带长度 (mm)	≥10 ≥10 ≥700 (开口在头端) ≥150 (布带有 2 对)		

7、蚊 帐

1.参考标准

①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》②FZ/T 62014-2015《蚊帐》

2.产品要求

项 目		技术要求	
产 品 规格	帐顶长	2000mm	允差：-2.5％
	帐顶宽	900mm	
	帐 高	1650mm	
	搭门	≥500mm	
	重量	≥500 g	
原 材 料 要求	面料材质	100%涤纶丝，经过高温定型而成	
	胀破强力	面料≥170N，接缝≥150N	
	网眼密度	网眼密度（孔/5cm）：直向≥16，横向≥26 网眼由 3 根丝组成，网眼为六角形。	
国家 强制性 标准	甲醛含量	≤300mg/kg	
	PH 值	4.0～9.0	
质 量 要求	外观质量	外观无破损、色渍、污渍，网眼均匀一致，颜色一般为蓝色或白色，缝制针迹均匀流畅、牢固，包边整齐。	
	工艺质量	蚊帐由顶和围缝合组成，帐顶和帐围均要求整幅材料；帐顶和帐围的接缝处需包边缝制，包缝后边宽≥10mm，毛边不得外漏，帐顶与帐围连接的四角处，均需打两皱折，每皱宽≥30mm；开口设在长边中间，重叠长度≥500mm；帐顶吊带长边不少于 5 对，宽边不少于 3 对，每条长度≥200mm，缝制匀称、连接牢固。	
		缝制要求：线路轨迹流畅，缝份均匀，边口处必须打回针，回针长≥20mm；针距密度（平缝、包缝）不少于 12 针/50mm；接缝处不少于 4 层或采用垫布缝合。	
		样品开口设在长边中间，学校签约若需修改开口位置，需在合同中明确。	

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (蚊帐)	检验结果	单项判定
1	尺寸(mm)(允差-2.5%)			
	长 度	2000		
	宽 度	900		
	高 度	1650		
2	重量(g)	≥500		
3	纤维含量(%)	涤纶 100		
4	胀破强力(N)			
	面料	≥170		
	接缝	≥150		

5	甲醛含量 (mg/kg)	≤300		
6	pH 值	4.0~9.0		
7	网眼密度 (孔/5cm) 直向 横向	≥16 ≥26		
8	网线 (根)	3		
9	开口重叠长度 (mm)	≥500		
10	缝制要求 边口处打回针 (mm) 针迹密度 (针/50mm)	≥20 ≥12		
11	外观及工艺质量	详见技术说明		

8、色织平纹毛巾被

1.参考标准

- ①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》
②GB/T 22864-2020《毛巾》
③GB/T29256.5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第5部分:织物中拆下纱线线密度的测定》

2.产品要求

项 目			技术要求	
产 品 规 格	长 度		≥1900mm	成品缩水后
	宽 度		≥1300mm	
	重量		≥750g	
原 材 料 要 求	织 造 原 料	材质	100%棉，线密度为 27.8tex(21 ^s)（允差±10％），使用单色底纱。	
		织物断裂强力	≥220N	
		吸水性	≤10S	
		耐干摩擦色牢度	≥3—4 级	
	染料		使用环保染料，禁用可分解芳香胺染料。	
国 家 强 制 性 标 准	甲醛含量		≤75mg/kg	
	PH 值		4.0～8.5	
	异味		无（特别是酸味）	
质 量 要 求	外观质量		绒圈均匀丰满，编织线条一致，无破损、色渍、污渍、条块状疵点，印染效果良好，整体图位不偏，整烫平整，缝制针迹均匀流畅、牢固，无跳针、脱线、散角。图案鲜明。	
	工 艺 质 量	免边	两头 30±5mm；两边平缝 5±2mm，包缝 7±2mm。	
		缝制要求	线路轨迹流畅，缝份均匀，针迹密度平缝≥14 针/50mm，包缝≥16 针/50mm。	
		工艺要求	使用平纹起圈织法	

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (色织平纹毛巾被)	检验结果	单项判定
1	缩水后尺寸 (mm) 长度 宽度	≥1900 ≥1300		
2	重量 (g)	≥750		
3	纤维含量 (%)	棉 100		
4	线密度 (tex) 毛圈纱	27.8 (±10%)		
5	织物断裂强力	≥220N		

6	耐干摩擦色牢度（级）	≥3—4		
7	甲醛含量（mg/kg）	≤75		
8	pH 值	4.0~8.5		
9	异味	无		
10	外观质量	详见技术说明		
11	吸水性（s）	≤10		
12	针迹密度（针/50mm） 平缝 包缝	≥14 ≥16		
13	两头免边（mm） 两边免边（mm）	30±5 平缝 5±2 包缝 7±2		
14	工艺要求	平纹起圈		

9、迷彩卧具包

1.参考标准

- ①GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》
②QB/T 1333-2018《背提包》

2.产品要求

项 目		技术要求	
产 品 规 格	长 度	750mm	允差：±2.0%
	宽 度	350mm	
	高 度	500mm	
	平方米重量	≥140g/m²	
原 材 料 要 求	面料	涤纶斜纹织物	
	缝合强度	≥196N	
	游离甲醛	≤300mg/kg	
质 量 要 求	外观质量		外观无破损、色渍、污渍，布料颜色为迷彩，印染效果良好，整体图位不偏，缝制针迹均匀流畅、牢固，落地四角平稳，不倾斜。
	工 艺 质 量	开口	开口在上方一侧，对开拉链封口，拉链长≥1400mm（有效长度），拉合滑顺，无掉牙、无错牙、无损坏。
		包裹带	整条双带兜底匀称缝制，带长 4000mm，宽 30mm（双料），带距 400mm（两带中心线间距）。
		缝制要求	线路轨迹流畅，缝份均匀，边口处必须打回针，回针长≥20mm；针迹密度平缝≥10 针/30mm。

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (迷彩卧具包)	检验结果	单项判定
1	尺寸（mm） 长度 宽度 高度	750（允差±2%） 350（允差±2%） 500（允差±2%）		
2	纤维鉴别	涤纶		
3	平方米重量（g/m²）	≥140		
4	缝合强度（N）	≥196		
5	游离甲醛（mg/kg）	≤300		
6	织物组织	斜纹		
7	开口拉链长（mm）	≥1400		

8	包裹带尺寸（mm） 长度 宽度 带距	≥4000 ≥30 ≥400		
9	缝制要求 回针长（mm） 针迹密度（针/30mm）	≥20 ≥10		
10	外观及工艺质量	详见技术说明		

10、2.0L 连底注塑保温瓶

1.参考标准

- ①GB 11416 《日用保温容器》
- ②GB 5427 《保温瓶名词术语》
- ③GB 4807 《食品用橡胶垫圈卫生标准》
- ④GB 9687 《食品包装用聚乙烯成型品卫生标准》
- ⑤GB 9688 《食品包装用聚丙烯成型品卫生标准》
- ⑥GB 9689 《食品包装用聚苯乙烯成型品卫生标准》

2.产品要求

项 目			技术要求
产 品 规 格	瓶胆容积		2.0(±5%)升
	瓶 胆 口	内 径	36±1.2mm
		外 径	48±1mm
	瓶胆长度		330±4mm
	质量等级		一等品
原 材 料 要 求	外壳		全新树脂，不得使用再生料，其填充料含量应低于 20%。
	塑壳整体重量		≥280g
	瓶胆整体重量		≥440g
	保温瓶胆		一般采用钠钙硅酸盐(或硼硅酸盐)玻璃
	瓶塞		主体材料为软木，瓶塞无明显的气味且瓶内热水无异味。
质 量 要 求	加工质量		整体稳定性良好。外壳整体平稳，商标清晰；瓶胆定位牢固，瓶胆外口与水嘴密封；壳底、底托螺丝、手把、提环、锁扣、销钉等装正装牢，保证不滑牙、不脱落。塑料壳体及配件塑化均匀，表面光洁、平滑，无色泽不匀和影响美观的异色点等缺陷。塑料件注射点及废边必须修剪平整。塑料外壳由上盖和底部与侧壁一体制成的下筒体通过螺纹连接构成。下筒体底部设有定位槽，侧面有把手，在把手顶部有手指槽。灌水时水不能渗入瓶胆与外壳之间，附着在瓶胆外侧及外壳内面，热水不漏入外壳内侧。
	内胆保温效能		≥72℃（测试时间 24 小时，相对室温 10℃）
	生产工艺		外壳主体部分及壳肩、壳嘴、壳盖、提环、定位槽由聚丙烯、聚乙烯等材料复合注塑成型。

11、塑 料 盆

(外径 400mm)

1.参考标准

①GB/T8803-2001 《注射成型硬质聚氯乙烯(PVC-U)、氯化聚氯乙烯(PVC-C)、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯三元共聚物(ABS)和丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸盐三元共聚物(ASA)管件热烘箱试验方法》；②QB/T2357-1998 《聚脂(PET)无汽饮料瓶》。

2.产品要求

项 目			技术要求
产 品 规 格	尺寸	上口内径	≥360mm（尺贴沿口测量）
		下底内径	≥240mm（尺放在盆底贴底测量）
		盆高	≥160mm（盆口至盆底）
	重 量		≥350g
	质量等级		一等品
原材料要求			全新树脂，不得使用再生料及填充料。
质 量 要 求	加工质量		表面光洁，无毛刺、气泡、杂质、色调不均、划痕等现象。塑化均匀，整体美观，经久耐用。
	耐热温度		≥100℃，保持 10min，试验后不得出现裂纹、变形
	耐冷温度		≤-20℃，保持 24h，然后从 1m 高处自然下落，不得出现开裂、裂纹。
	生产工艺		由聚丙烯、聚乙烯经塑化一次性注塑成型。

12、塑料口杯

1.执行标准

①GB/T4049-2010

2.产品要求

项 目		技术要求
产 品 规 格	上口内径尺寸	≥80mm
	杯口至杯底高度	≥92mm
	质量等级	一等品
原材料要求		采用 PP+PS 材料，厚度≥1.5mm
质量要求		外观美观，经久耐用，色泽纯正，有光泽。 表面光滑、细洁，无缺口、气泡、气孔、裂纹和明显变色等缺陷。 跌落性能：B 类。 耐热温度：0-80℃

13、亚麻凉席+枕席

1.参考标准

①FZ/T33008-2010《亚麻凉席》

2.产品要求

项 目		技术要求
等级		一等品
产 品 规 格	规格尺寸偏差率	长度 $\geq$ -1.0%；宽度 $\geq$ -1.0%；
	条重偏差率	$\geq$ -5.0%（单条公定回潮率时的质量偏差）
	纤维含量	亚麻 $\geq$ 50%
	断裂强力	$\geq$ 1300 N
	耐皂洗色牢度	变色 $\geq$ 3-4 级；沾色 $\geq$ 3-4 级
	耐摩擦色牢度	干摩 $\geq$ 3-4 级；湿摩 $\geq$ 3 级
	甲醛含量	$\leq$ 75 mg/kg
	pH 值	4.0~8.5
	异味	无

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (亚麻凉席)	检验结果	单项判定
1	规格尺寸偏差率（%）			
	长度	$\geq$ -1.0		
	宽度	$\geq$ -1.0		
2	条重偏差率（%）			
	公定回潮率时	$\geq$ -5.0		
3	纤维含量（%）	亚麻 $\geq$ 50		
4	断裂强力（N）			
	经向	$\geq$ 1300		
	纬向	$\geq$ 1300		
5	耐皂洗色牢度（级）			
	变色	$\geq$ 3-4		
	沾色	$\geq$ 3-4		
6	耐摩擦色牢度（级）			
	干摩	$\geq$ 3-4		
	湿摩	$\geq$ 3		
7	甲醛含量（mg/kg）	$\leq$ 75		
8	pH 值	4.0~8.5		
9	异味	无		